


www.hoerz-mv.com

▶ **Alteingesessen, aber auf dem neuesten Stand.**

Bei unserer Gründung im Jahr 1980 waren wir eine kleine Montagewerkstatt auf 60 Quadratmetern, spezialisiert auf Schweißkonstruktionen und Sondermaschinen. Heute arbeiten wir auf 1.000 Quadratmetern und bieten Ihnen als Systemlieferant vom einfachen Bauteil über komplizierte Einzel- und Serienteile bis hin zur fertig montierten Baugruppe eine umfangreiche Leistungspalette inklusive Wärme- und Oberflächenbehandlungen an. Und weil wir großen Wert auf höchste Qualität und Präzision legen, führen wir Ihren Auftrag nicht einfach nur aus. Wir achten mit unserer 30-jährigen Erfahrung zusätzlich darauf, dass das Endprodukt genau so ist, wie Sie es sich vorstellen. Das ist unsere Vorstellung von Partnerschaft.

▶ **Wir sind immer für Sie da.**


HÖRZ
 Metallverarbeitung GmbH
 Carl-Benz-Straße 3
 72585 Riederich
 Telefon 07123 9338-0
 Telefax 07123 9338-90
 E-Mail info@hoerz-mv.com
 www.hoerz-mv.com

Gestaltung: www.verbeifings.de

Ihr erfahrener
Systemlieferant
 für **Metallverarbeitung**



www.hoerz-mv.com



▷ **AUTRAGSEINGANG**
mit sorgfältiger Prüfung
der Daten

▷ **FERTIGUNG**

- Fräsen
- Drehen
- Bohren
- Tieflochbohren
- Schleifen
- Honen
- Verzählen und Nuten
- Erodieren
- Lohnmessen
- Bohrwerken
- Blechbearbeitung
- Schweißen
- Sägen

▷ **OBERFLÄCHENBEHANDLUNG**

- Vernickeln
- Verchromen
- Verzinken
- Zink-Eisen-Beschichtung
- Zink-Nickel-Beschichtung
- Phosphatieren
- Coatieren
- Eloxieren
- Passivieren von Aluminium
- Polieren
- Brünieren
- Sandstrahlen
- Lackieren
- Pulverbeschichten
- Gummieren
- und viele andere

▷ **WÄRMEBEHANDLUNG**

- Schutzgastechnik (einsatzhärten, carbonitrieren, vergüten)
- Vakuumtechnik (blankglühen, blankhärten, blanklöten)
- Nitriertechnik (gasnitrieren, nitrocarburieren)
- Plasmatechnik (plasmanitrocarburieren, plasmanitrieren)
- Tiefkühltechnik

▷ **MONTAGE**
von Einzelteilen, Vorrichtungen,
Baugruppen und Maschinen, auch
elektromechanisch und elektro-
pneumatisch

▷ **QUALITÄTSSICHERUNG**
CNC-gesteuerte Zeiss Messmaschinen
mit Tasterwechselmagazin, umfangreiche
Mess- und Prüfmittel

▷ **AUSLIEFERUNG**

▷ **Drei Jahrzehnte Erfahrung sind
manchmal besser als eine Zeichnung.**

▷ **Für perfekte Formen
sind wir immer zu haben.**

**Hier kommt keine
Spannung auf.**

▷ **Geprüft auf
Hörz und Nieren.**

Als erfahrener Systemlieferant gibt es in der Metallverarbeitung eigentlich nichts, was wir nicht für Sie tun können. Trotzdem kommt es gelegentlich vor, dass sich ein Auftrag nicht realisieren lässt, sei es wegen unstimmgiger Zeichnungen, wegen der falschen Materialauswahl oder einfach wegen der Termine. Mit fast drei Jahrzehnten Erfahrung können wir sehr genau einschätzen, was funktioniert und was nicht – und es ist für uns eine Frage der Verantwortung, mit Ihnen offen darüber zu sprechen. Deswegen überprüfen wir nach Auftragseingang sorgfältig alle Daten, stimmen die Details mit Ihnen ab und gehen erst dann in die Produktion, wenn wir sicher sind, dass alles passt. Nur so können wir gewährleisten, dass Ihre Metallteile und Baugruppen später genau die Funktionen erfüllen, für die sie gedacht sind.

In manchen Dingen sind wir intolerant. Wenn wir beispielsweise ein Polygon fertigen, dann muss es auch die perfekte Kurve haben, um unseren Ansprüchen zu genügen. Dasselbe gilt für alle anderen Metallteile: Von der Unterscheibe bis zur komplexen Baugruppe drehen, fräsen oder bohren wir auf den Tausendstel Millimeter genau. In der Größe sind wir dabei flexibel und können mit einem Tischwürfel ebenso gut umgehen wie mit einer massiven Montageplatte von drei Metern Länge. Dabei verlassen wir uns auf zweierlei: Zum einen auf unsere modernen Maschinen wie zum Beispiel das 5-achsige Dreh- und Fräszentrum. Zum anderen auf unsere Mitarbeiter, allesamt Meister ihres Fachs. Sie produzieren für Sie mit Begeisterung in allen Losgrößen, beginnend mit einem Stück.

Um Spannungen im Material zu vermeiden, kommen anspruchsvolle Stahlteile bei uns vor der Bearbeitung erst mal in den Glühofen. Damit erzielen wir bei der Fertigung eine bessere Qualität für Ihr Produkt. Wenn Sie möchten, geben wir außerdem der Oberfläche Ihres Werkstücks den letzten Schliff: Vernickeln, verchromen, verzinken, coatieren, eloxieren, polieren, brünieren, lackieren – das sind nur einige der vielen Beschichtungsmöglichkeiten, die wir Ihnen dafür anbieten können. Um die besten Ergebnisse zu erzielen, geben wir diese Aufgaben an zuverlässige Partner weiter, mit denen wir schon seit Jahren zusammenarbeiten. Damit sind Ihre Metallteile je nach Verfahren vor Verschleiß, Korrosion und Rost bestens geschützt, erfüllen bestimmte Funktionen und sehen überdies gut aus.

Bei Abweichungen von Form und Lage gehen wir keine Kompromisse ein. Deswegen haben wir zwei CNC-gesteuerte Messmaschinen von Zeiss, die mit ihren automatisch wechselnden Tastern noch die kleinste Ungenauigkeit im Tausendstel-Millimeter-Bereich registrieren. Und erst, wenn die hohe Qualität Ihrer Metallteile zweifellos feststeht, geben wir sie frei. Vorrichtungen, Baugruppen und Maschinen werden noch fachgerecht montiert, je nach Bedarf auch elektromechanisch oder elektropneumatisch, und nach der Endkontrolle sicher verpackt. Danach kann es dann buchstäblich losgehen: Mit unserem eigenen Fuhrpark oder per Spedition bringen wir die Lieferung auf dem schnellsten Weg und termingerecht zu Ihnen.